

FICHA TÉCNICA

INDUMENTARIA DE SEGURIDAD

Traje Impermeable Ejecutivo Amarillo

Descripción

Conjunto de dos piezas (Chaqueta y pantalón)
100% impermeable con costuras selladas.

Características

Chaqueta:

- Chaqueta con gorro incorporado y ajuste de cordón.
- Aplicaciones de cinta reflectiva de 1" en la espalda.
- Broches plásticos y cierre.
- Mangas con broches de ajuste.
- Bolsillos con velcro.
- Chaqueta con gorro y broches a presión.
- Bolsillos en chaqueta.
- Puño elasticado en interior de manga.

Pantalón:

- Pantalón con elástico en la cintura.
- Ajuste en cintura con cordón.
- Ajuste de pie con broches.
- Pasamanos.

Aplicación

Buen desempeño en actividades bajo el agua,
aplica para variados trabajos industriales en
general.

Usos: Construcción, faenas de desinfección,
agrícola, forestales, puertos y pesqueras,
labores de supervisión.



Material: Tela Engomada Impermeable

Color: Amarillo



<https://hsecolombiasas.com/>



administracion@hsecolombiasas.com



321 909 0270 - 317 221 2134

